



られた厚さの紙がすける

長男で現在、組合理事長 開発に着手した。実氏の

かった。製品ごとに決め うになるまで、丸1年か 沢が増すともいわれる。 用量が多いと紙表面の光

> 紙産業の継承を目指し 者の藤森実氏(95)が、

> > D

「富士製紙企業組合」を

「1枚の紙をすけるよ

と時代にマッチした商品 設立。新たな需要の開拓

えてくる。 の音が聞え

れる時の音 従事する原 で紙すきに ような、ゆ 揺りかごの たリズム。 和紙が生ま ったりとし 親子2代

製紙企 業組

ですくい、縦横に力強く の最盛期には、200戸 せると同時に、余分な水 揺り動かして繊維を絡ま を切っていく。

もの農家が紙すきに従事

していたという和紙の

ター)と共同で試作に取

(現・県立工業技術セン

り組み、70年、和紙を藍

ぎ、さらに発展させたの

ー。父の信念を受け継

暮れた。

時代が求める和紙を

日も、機械の調整に明け

大産地・山川町。 洋紙の

伴う廃業が相次ぐ中、こ 普及や生活様式の変化に

でしかなかった阿波和紙

減少と需要増を受けて82 が洋一氏だった。職人の

る。それまで「実用品」 色に染めることに成功す

に、「美術工芸品」とし

ての価値が備わった。民

を決断。手すき和紙の風

年、和紙抄紙機械の導え

時のこと。作業場には、 の版画工房に立ち寄った は9年、フランス・パリ

最大の転機が訪れたの

ていたのに、それを和紙

作る技術は既に確立され 「インクジェット紙を

合いを損なうことなく、

ーを使って作品を印刷す

インクジェットプリンタ

を削るマーケットがあり

界の紙メーカーがしのぎ

がなかった」と洋一氏。世 に応用させるという発想 られている。これを簀桁

明治から大正にかけて

が頼り」と原田さん。 時間がかかる。経験と勘 ようになるには、さらに を務める洋一氏(64)は 家業と地域の雇用を守

と思う」と往時を語る。 りたい、との一心だった

実氏は徳島特産の藍染 は、今も同組合の看板商

として人気がある染め紙 るだろう。ちぎり絵の素 品の一つとなっている。 ならではの持ち味といえ と同じ加工に耐えるの た加工を施した染め紙を み染めや絞り染めといっ 材や贈答品の包装紙など は、強度のある阿波和紙 商品化。布を染色するの 同組合ではさらに、 販路拡大を進めた。 があった。来る日も来る し、機械を制御する必要 見当たらない。 がある中で、和紙だけが

どりの染め紙が並ぶ阿波和紙伝統 ジアムショ

に注目。県工業試験場

て繊維同士を圧着させる 落ちる水の速度を遅くし ことを防ぎ、紙の密度を 均一にするほか、簀から で、洋紙にはない技法。 維が重みで水中に沈む だった県無形文化財保持

のが藤森家である。 の伝統を守り続けてきた の土地で阿波手すき和紙

1952年、当時35歳

のいう「用と美」だ。完

芸運動の提唱者・柳宗悦

ごで編まれた簀を取り付 けた木枠「簣桁」を手に、 田賢美さん(47)が、竹ひ ネリは和紙独特の原料

漉き舟」と呼ばれる水

各地の問屋や小売店を回 成した藍染和紙を持って

できる環境を整えるため には、職人の技を数値化

集められた多種多様な紙 れていた。世界各国から るための紙が積み上げら

瞬間だった。(湯浅翔子)

一氏の闘志に火がついた

ってさえいなかった。洋 ながら、その土俵に上が

安定した品質の紙を製造

Pは、 書道や 美術工芸の

素材と位置付けられてい

な商品」と言い切る。そ

を保持しつつ、インクの

が使ってくれたら、みん

のもユニークだ。「プロ

3

さんの努力と情熱があっ た野々村俊夫氏は「藤森 紙の研究・普及に尽力し

スとなる和紙を作った。

さらに和紙表面の質感

たからこそできた画期的

代表理事(64)は、そう言 って1枚の写真を差し出 川市山川町)の藤森洋 富士製紙企業組合(吉野

ンクジェット・ペーパー

躍的に拡大させた。 た和紙の利用シーンを飛

年。藤森氏は「既存の技

術を和紙に

ってしまっては元も子も

の表面にもわずかにイン もこだわりがある。和紙

クが乗るよう調節するこ

ん、和紙の風合いを損な

応用させた

ない。

開発に要した期間は4

かが肝だった。もちろ

じみをいかに低減させる Pの実用化には、このに

紙を完成させた。 きるインクジェット用和

コーティングの厚さに

付けるとにじむ。AIJ い和紙は、インクを吹き

返し、高品質な印刷がで

力を得て印刷試験を繰り プリンターメーカーの協

繊維が粗く吸水性が高

き課題は多かった。 れほどまでにクリアすべ

受容性を高める独自のコ

ーティング技術を開発。

県立工業技術センターや

これがアワガミ・イ

(AIJP)の表現力」。

した。異国の風景をモ

涂

版画や写真

用

(平成24年)

クロで切り取った作品 流であるインクジェット 用カラープリンターの主 る独特の風合いがある。 は、絵画のようにも見え 方式に対応。アート作品 印刷対応の和紙だ。家庭 ンクジェットプリンター 2004年に発売したイ AIJPは、同組合が

が

が、県立工

そんする

ターの元所

気強く調査。和紙の凹凸

維を配合したという先人 をなくすために土や炭繊

の知恵を活用して、ベー

業技術セン

の程度やにじみ具合を根 さまざまな原料で、吸水 やミツマタ、ガンピなど

の印刷にも耐えるAIJ

藤森氏はまず、コウゾ とで、一般の光沢紙には ない柔らかなタッチの印 支持を集める。 ぎず、重厚でしっとりし た質感は、利用者から 刷を可能にした。鮮明す 「AIJPならでは」と プロのアーティストに に、新たな市場開拓も進 講習会なども主催してフ アン獲得に努めている。 プリントのコツを伝える 積極的に開催するほか、 た版画や写真の作品展を ンに加え、施工性や不燃 AIJPの成功をバネ 高めた点が評価され、8 年にはグッドデザイン賞 性、撥水性などの機能を かしたデザイ

の特別賞(日商会頭賞) を受賞した。壁紙製造で

価な和紙関連製品を取り

長引く景気低迷で、高

照準を絞って売り込んだめる。例えば耐久性に優 藤森氏。AIJPを使っ 紙「A—WALL(ア・ ながまねしてくれる」と るインテリア分野で、壁 和紙本来の強みが生かせ れ、環境に優しいという を受けると同時に課題も ガミプラスワン)」では、 は、専門商社のサンゲツ 海外の見本市で高い評価 (名古屋)とも提携する。 wagami+1 (アワ 高級文具ブランド「a 出していくかー。「難し 以上の価値をいかに生み は力強い。(湯浅翔子) 巻く環境は厳しさを増し いけど、まだまだ」。次の ている。そんな中、価格 手を練る藤森氏の言葉

突き付けられた。小売業 者の心はつかんだが、価 格面で消費者に浸透しな

の風合いを生 を展開。和紙 ウォール)」

された自社製ノートを目

にした時は「本当に悲し

クの店頭で大幅に値下げ かったのだ。ニューヨー

かった」と振り返る。